

Купить крановый барабан



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БАРАБАНЫ КРАНОВЫЕ
СОЕДИНЕНИЕ РЕДУКТОРА
С БАРАБАНОМ**

Конструкция и размеры

ОСТ 24.191.02

Издание официальное

**МИНИСТЕРСТВО ТЯЖЕЛОГО, ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО
И ТРАНСПОРТНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ**

Москва 1971

РАЗРАБОТАН ВНИИПТМАШем

Директор института Комашенко А. Х.

Зам. директора по научной работе Скворцов Б. М.

Начальник отдела стандартизации Оболенский А. С.

Начальник отдела унифицированных узлов Рыбкин П. Н.

Исполнитель Байкова Н. И.

ВНЕСЕН ВНИИПТМАШем

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Главным управлением подъемно-транспортного машиностроения МТЭ и ТМ

Главный инженер Луненко Г. И.

УТВЕРЖДЕН Заместителем министра тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

Формат 60x90 ¹ / ₈	Подл. к печ. 29/1-71 г.	Печ. л. 2,0	Уч.-изд. л. 0,99
Тираж 3700 экз.	Зак. инст. 67111	Зак. тип. 58	Цена 10 коп.

НИИИНФОРМТЯЖМАШ, Москва, И-164, проспект Мира, 106
Производственно-полиграфический отдел НИИИНФОРМТЯЖМАШ

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

БАРАБАНЫ КРАНОВЫЕ

СОЕДИНЕНИЕ РЕДУКТОРА С БАРАБАНОМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

О С Т
24.191.02

Вводится впервые

Письмом Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения от 3.IX.1970 г. № ММ-36/12446 срок введения установлен с 1.1.1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на соединение грузовых барабанов диаметром от Ф260 до Ф630 с редукторами от Ц2-300 до Ц2-750.

Стандарт не распространяется на краны, работающие в химических и радиоактивных средах.

Размеры соединения редуктора с барабаном и деталей соединения должны соответствовать чертежам и таблицам настоящего стандарта.

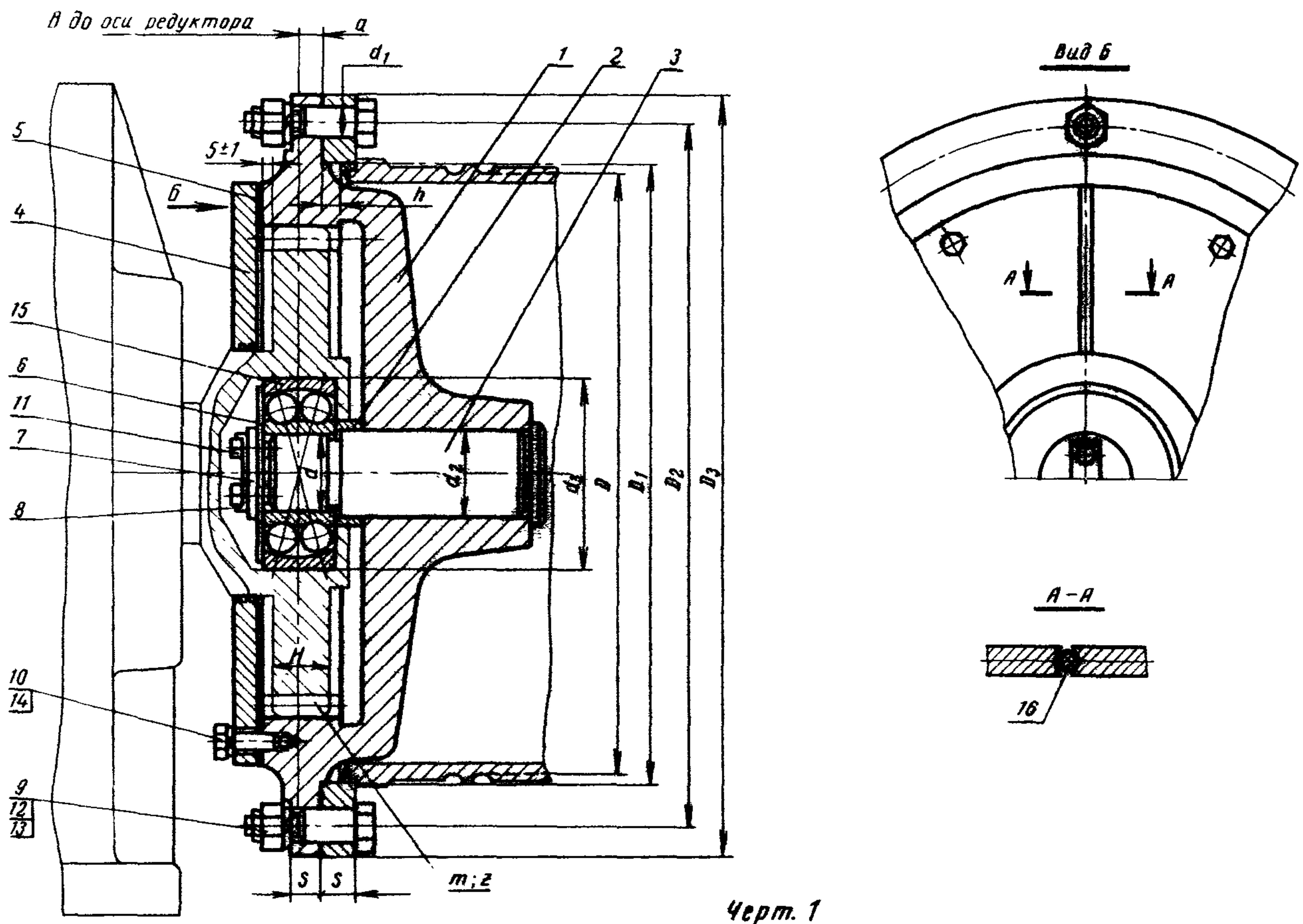


Таблица 1

Размеры в мм

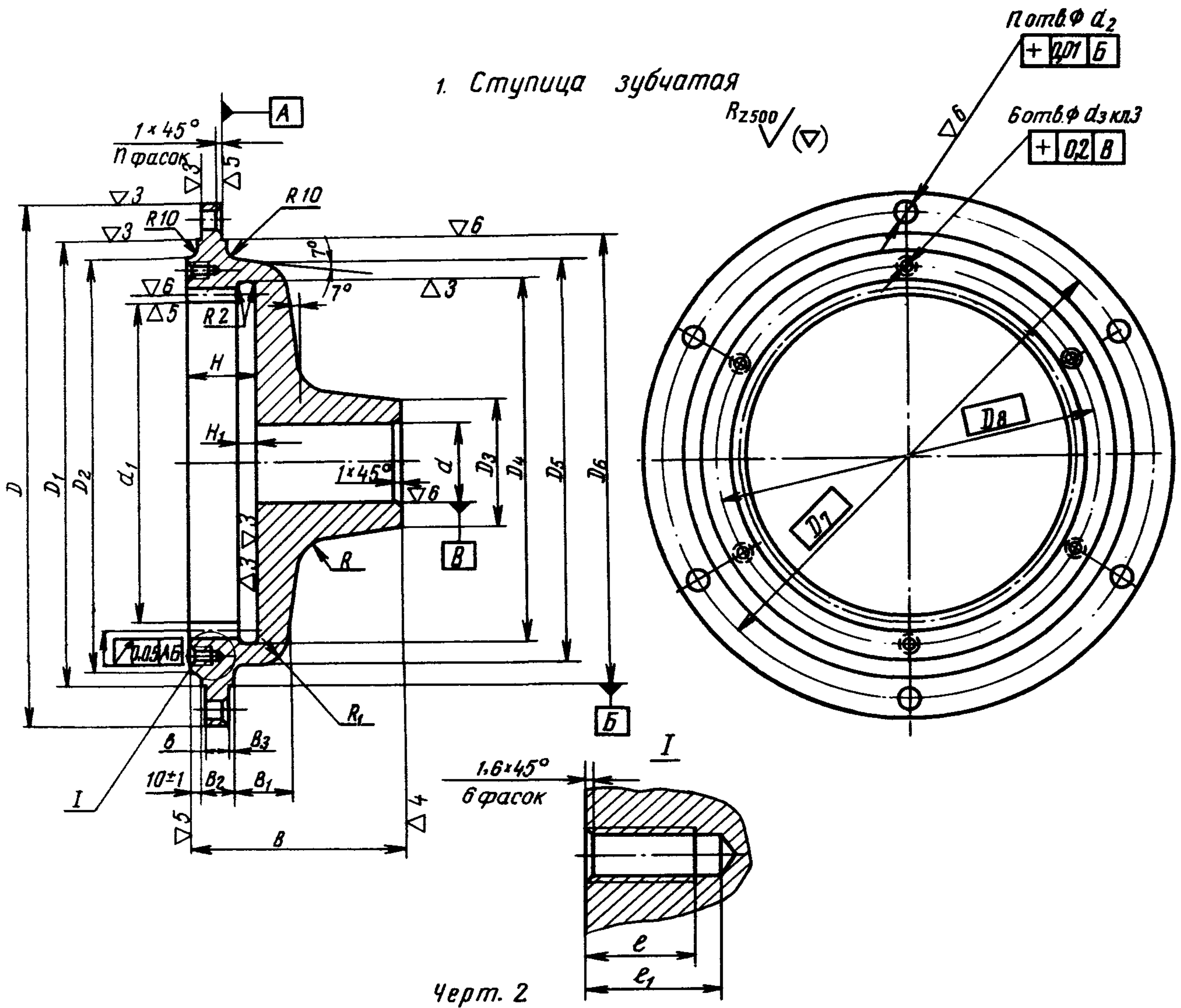
Тип редуктора	Условное обозначение соединения редуктора с бланшном	B	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂	d ₃	H	s	h	a	m	z	Масса, кг
Ц2-300	РБ-1	205	260	260 $\frac{A_3}{C_3}$	300	325	35Тл	13 $\frac{A_3}{H}$	38 $\frac{A_{2a}}{Pr_{2a}}$	80Хл	25	14	5	8,5	5	40	18,4
Ц2-400	РБ-2	255	335	340 $\frac{A_3}{C_3}$	380	410	50Тл	17 $\frac{A_3}{H}$	55 $\frac{A_{2a}}{Pr_{2a}}$	110Хл	30	16	5	8	6	40	49,0
Ц2-500	РБ-3	295	410	420 $\frac{A_3}{C_3}$	455	490	70Тл	17 $\frac{A_3}{H}$	75 $\frac{A_{2a}}{Pr_{2a}}$	150Хл	40	20	7	7	8	40	77,0
Ц2-650	РБ-4	370	510	530 $\frac{A_3}{C_3}$	570	610	90Тл	21 $\frac{A_3}{H}$	95 $\frac{A_{2a}}{Pr_{2a}}$	160Хл	50	22	8	4	10	40	93,0
Ц2-750	РБ-5	430	630	630 $\frac{A_3}{C_3}$	690	730	110Тл	21 $\frac{A_3}{H}$	115 $\frac{A_{2a}}{Pr_{2a}}$	200Хл	60	25	10	2	12	40	219

Таблица 2

Условное обозначение соединения редуктора с барабаном	Дет. 1	Дет. 2	Дет. 3	Дет. 4	Дет. 5	Дет. 6	Дет. 7	Дет. 8	Дет. 9	Дет. 10	Дет. 11	Дет. 12	Дет. 13	Дет. 14	Дет. 15	Дет. 16
	Ступица зубчатая	Втулка	Полуось	Полукрышка	Прокладка	Шайба	Шайба торцевая	Планка стопорная	Болт ГОСТ 7817-62	Болт ГОСТ 7798-62	Болт ГОСТ 7796-62	Гайка ГОСТ 5915-62	Шайба пружинная ГОСТ 6402-61	Шайба пружинная ГОСТ 6402-61	Подшипник	Шпур III мягкий $\phi 8$ ГОСТ 6467-57
	Количество															
	1	1	1	2	1	1	1	1	1	6*	6	2	6*	6*	6	1
Обозначение																
РБ-1	РБ-1/1	РБ-1/2	РБ-1/3	РБ-1/4	РБ-1/5	РБ-1/6	РБ-1/7	РБ-1/8	НМ12x45-020	М8x20	М8x20	М12	12Н65Г	8Н65Г	№ 1607 ГОСТ 5720-51	$l=72$
РБ-2	РБ-2/1	РБ-2/2	РБ-2/3	РБ-2/4	РБ-2/5	РБ-2/6	РБ-2/7	РБ-2/8	НМ16x55-020	М10x25	М10x25	М16	16Н65Г	10Н65Г	№ 1610 ГОСТ 5720-51	$l=80$
РБ-3	РБ-3/1	РБ-3/2	РБ-3/3	РБ-3/4	РБ-3/5	РБ-3/6	РБ-3/7	РБ-3/8	НМ16x65-020	М10x25	М10x25	М16	16Н65Г	10Н65Г	№ 1614 ГОСТ 5720-51	$l=87$
РБ-4	РБ-4/1	РБ-4/2	РБ-4/3	РБ-4/4	РБ-4/5	РБ-4/6	РБ-4/7	РБ-4/8	НМ20x70-020	М12x25	М12x25	М20	20Н65Г	12Н65Г	№ 3518 ГОСТ 5721-57	$l=140$
РБ-5	РБ-5/1	РБ-5/2	РБ-5/3	РБ-5/4	РБ-5/5	РБ-5/6	РБ-5/7	РБ-5/8	НМ20x80-020	М12x25	М16x30	М20	20Н65Г	12Н65Г	№ 3522 ГОСТ 5721-57	$l=155$

* Для соединения РБ-5 поз. 9, 12, 13 заказываются в количестве 8 шт.

Пример условного обозначения соединения редуктора Ц2-300 с барабаном $D = 260$:
 „СОЕДИНЕНИЕ РБ-1 ОСТ 24.191.02”



Условное обозначение ступицы зубчатой	Размер											
	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	D_8	d	d_1	d_2
РБ-1/1	325B ₇	280B ₇	250	60	215A ₇	240	260C ₃	400	230	38A _{2a}	190A ₃	13A ₃
РБ-2/1	410B ₇	350B ₇	300	95	257A ₇	290	340C ₃	380	275	55A _{2a}	228A ₃	17A ₃
РБ-3/1	490B ₇	420B ₇	390	120	342A ₇	375	420C ₃	455	365	75A _{2a}	304A ₃	17A ₃
РБ-4/1	610B ₇	540B ₇	510	160	427A ₇	465	530C ₃	570	470	95A _{2a}	380A ₃	21A ₃
РБ-5/1	730B ₇	660B ₇	600	200	512A ₇	560	630C ₃	690	560	115A _{2a}	456A ₃	21A ₃

$R_z 500(\nabla)$

Тип редуктора		Ц2-300	Ц2-400	Ц2-500	Ц2-650	Ц2-750
Модуль	m	5	8	8	10	12
Число зубьев	Z	40				
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-68				
Коэффициент смещения исходного контура	ξ	0				
Степень точности по ГОСТ 1643-56		Ст. 8-х				
Длина общей нормали	L	$68,22^{+0,12}_{+0,25}$	$83,07^{+0,2}_{+0,29}$	$110,76^{+0,21}_{+0,3}$	$138,45^{+0,24}_{+0,33}$	$166,14^{+0,24}_{+0,33}$
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	E_o	0,095	0,11	0,11	0,12	0,12
Допуск на колебание длины общей нормали	$\delta_o L$	0,055	0,075	0,075	0,1	0,1
Допуск на разность окружных шагов	δt	0,032	0,036	0,04	0,045	0,052
Предельное отклонение основного шага	$\Delta f t_o$ $\Delta n t_o$	$\pm 0,028$	$\pm 0,028$	$\pm 0,036$	$\pm 0,036$	$\pm 0,048$
Допуск на направление зуба	δB_o	0,021	0,021	0,021	0,021	0,024

1. Поковка должна удовлетворять требованиям группы II НВ 174-217 ГОСТ 8479-57
Точность штамповки по группе 1 ГОСТ 7505-55
2. Твердость зубьев НВ 260-290
3. Материал - сталь 45 ГОСТ 1050-60

Пример условного обозначения ступицы зубчатой
Соединение редуктора с барабаном РБ-1:
„СТУПИЦА ЗУБЧАТАЯ РБ-1/1 ОСТ 24.191.02“

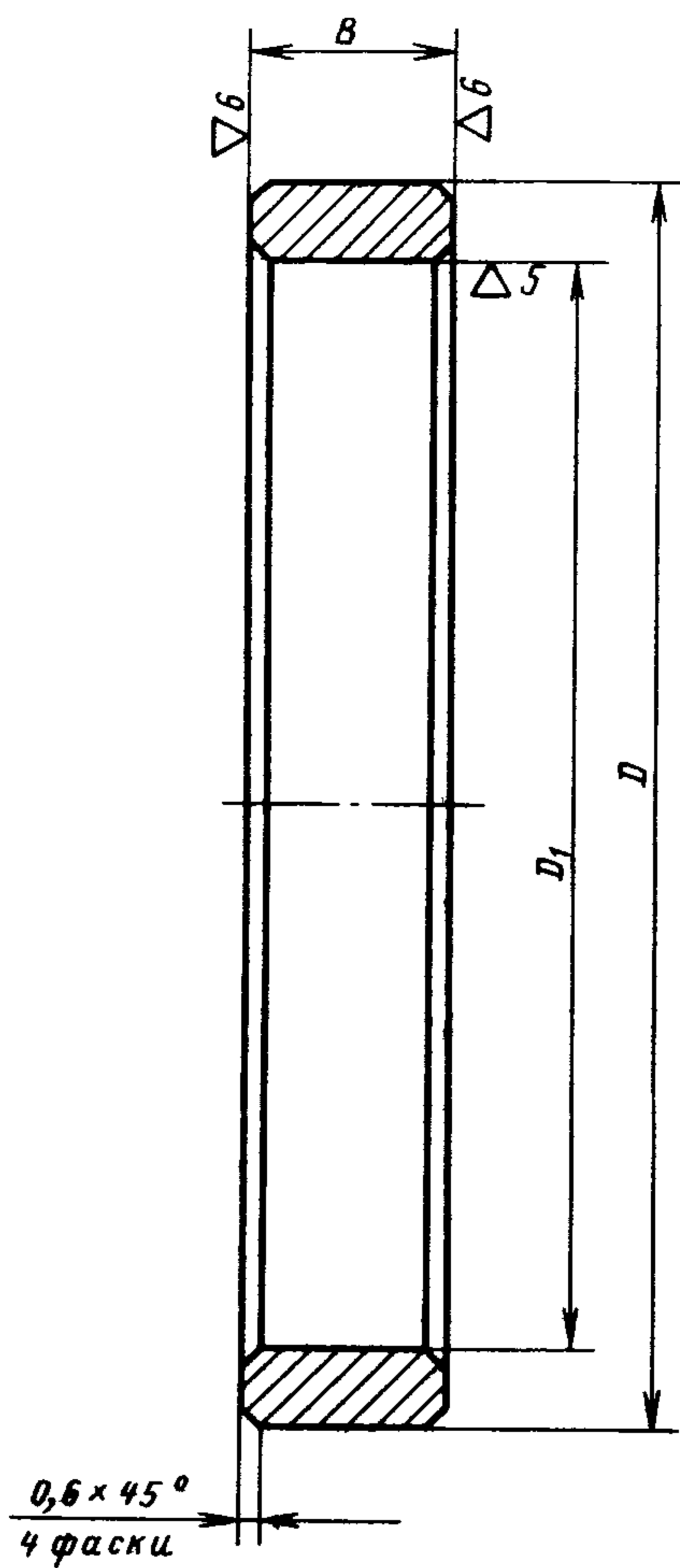
Таблица 3

размеры в мм

d_3	B	B_1	B_2	B_3	δ	H	H_1	l	l_1	R	R_1	n	Массл. кг
M8	115B ₇	28	20	4A ₇	14B ₇	45A ₇	10A ₇	14 \pm 1	17 \pm 1	20	10	6	15,0
M10	140B ₇	35	22	4A ₇	16B ₇	50A ₇	10A ₇	17 \pm 1	21 \pm 1	20	10	6	42,3
M10	195B ₇	50	28	6A ₇	20B ₇	65A ₇	15A ₇	17 \pm 1	21 \pm 1	32	25	6	62,0
M12	235B ₇	60	31	7A ₇	22B ₇	75A ₇	15A ₇	20 \pm 1	25 \pm 1	32	25	6	70,0
M12	290B ₇	80	35	8A ₇	25B ₇	90A ₇	20A ₇	20 \pm 1	25 \pm 1	40	32	8	180

2. Втулка

▽3(▽)



Черт. 3

Таблица 4

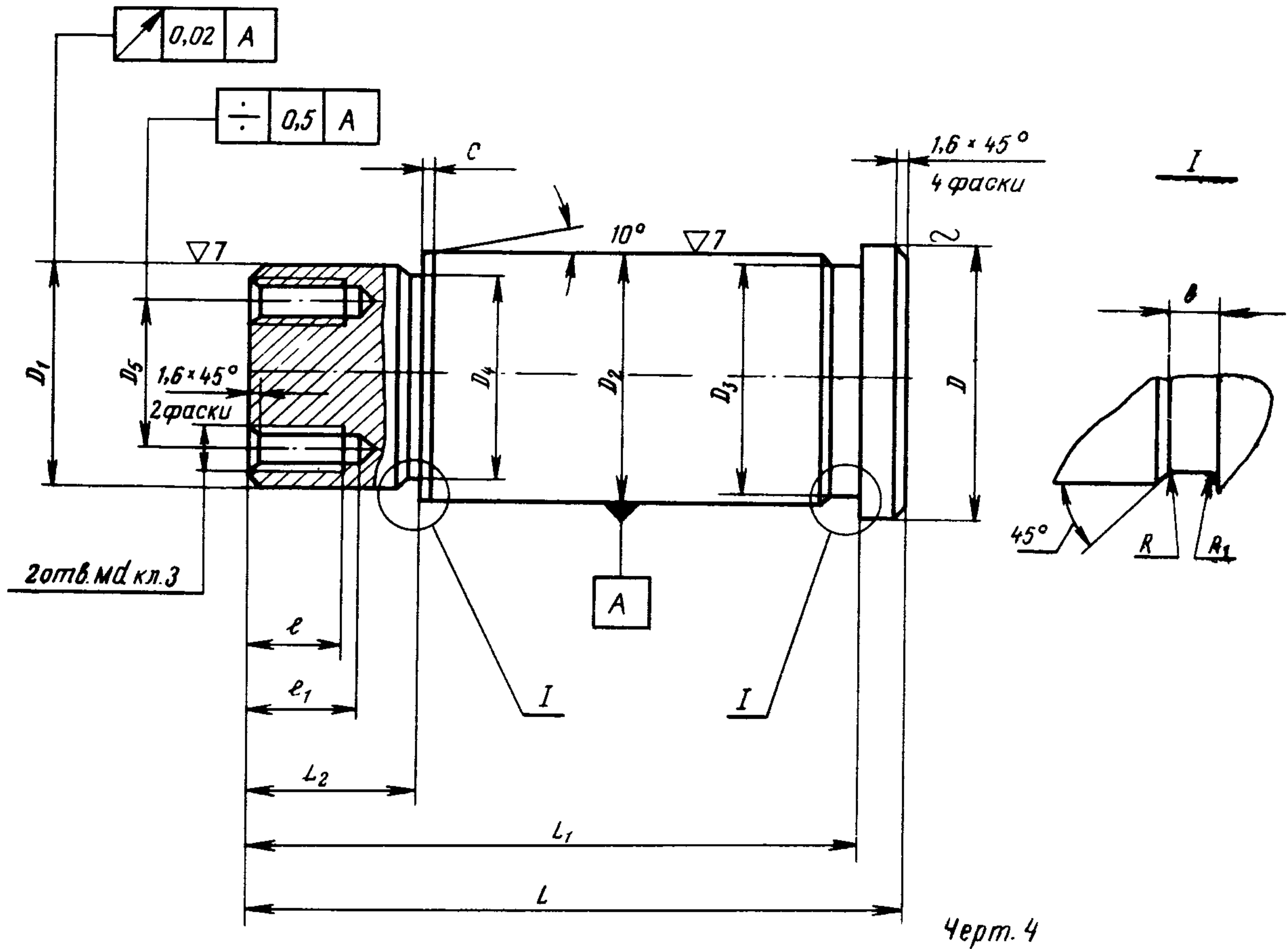
Размеры в мм

Условное обозначение втулки	D	D_1	B	Масса, кг
РБ-1/2	44C ₅	38X ₄	12C ₅	0,04
РБ-2/2	62C ₅	55X ₄	10C ₅	0,05
РБ-3/2	83C ₅	75X ₄	14,5C ₅	0,07
РБ-4/2	105C ₅	95X ₄	25C ₅	0,3
РБ-5/2	125C ₅	115X ₄	28,5C ₅	0,4

Пример условного обозначения втулки
 Соединение редуктора с барабаном РБ-1:
 „ВТУЛКА РБ-1/2 ОСТ 24.191.02“
 Материал - сталь Ст. 3 ГОСТ 380-60

3. Полуось

▽3 (▽)



Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

Условное обозначение полуоси	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	d	L	L ₁	L ₂	l	l ₁	b	c	R	R ₁	Масса, кг
РБ-1/3	45	35Т	38Пр2 _{2а}	37В ₇	34В ₇	20±0,2	М8	118В ₇	112А ₇	32А ₇	14±1	17±1	3А ₇	2В ₇	0,6	1	1,1
РБ-2/3	60	50Т	55Пр2 _{2а}	54В ₇	49В ₇	32±0,2	М10	145В ₇	138А ₇	40А ₇	17±1	21±1	5А ₇	2,5В ₇	0,6	1,6	2,5
РБ-3/3	80	70Т	75Пр2 _{2а}	74В ₇	69В ₇	32±0,2	М10	203В ₇	193А ₇	51А ₇	17±1	21±1	5А ₇	2,5В ₇	0,6	1,6	7,0
РБ-4/3	100	90Т	95Пр2 _{2а}	94В ₇	89В ₇	50±0,2	М12	235В ₇	223А ₇	40А ₇	20±1	25±1	5А ₇	2,5В ₇	0,6	1,6	12,5
РБ-5/3	120	110Т	115Пр2 _{2а}	114В ₇	109В ₇	75±0,2	М16	292В ₇	279А ₇	53А ₇	26±1	32±1	8А ₇	3В ₇	1	2	22

Пример условного обозначения полуоси
Соединение редуктора с барабаном РБ-1:
„ПОЛУОСЬ РБ-1/3 ОСТ 24.191.02“

Материал - Круг D ГОСТ 2590-57
45 ГОСТ 1050-60

4. Полукрышка

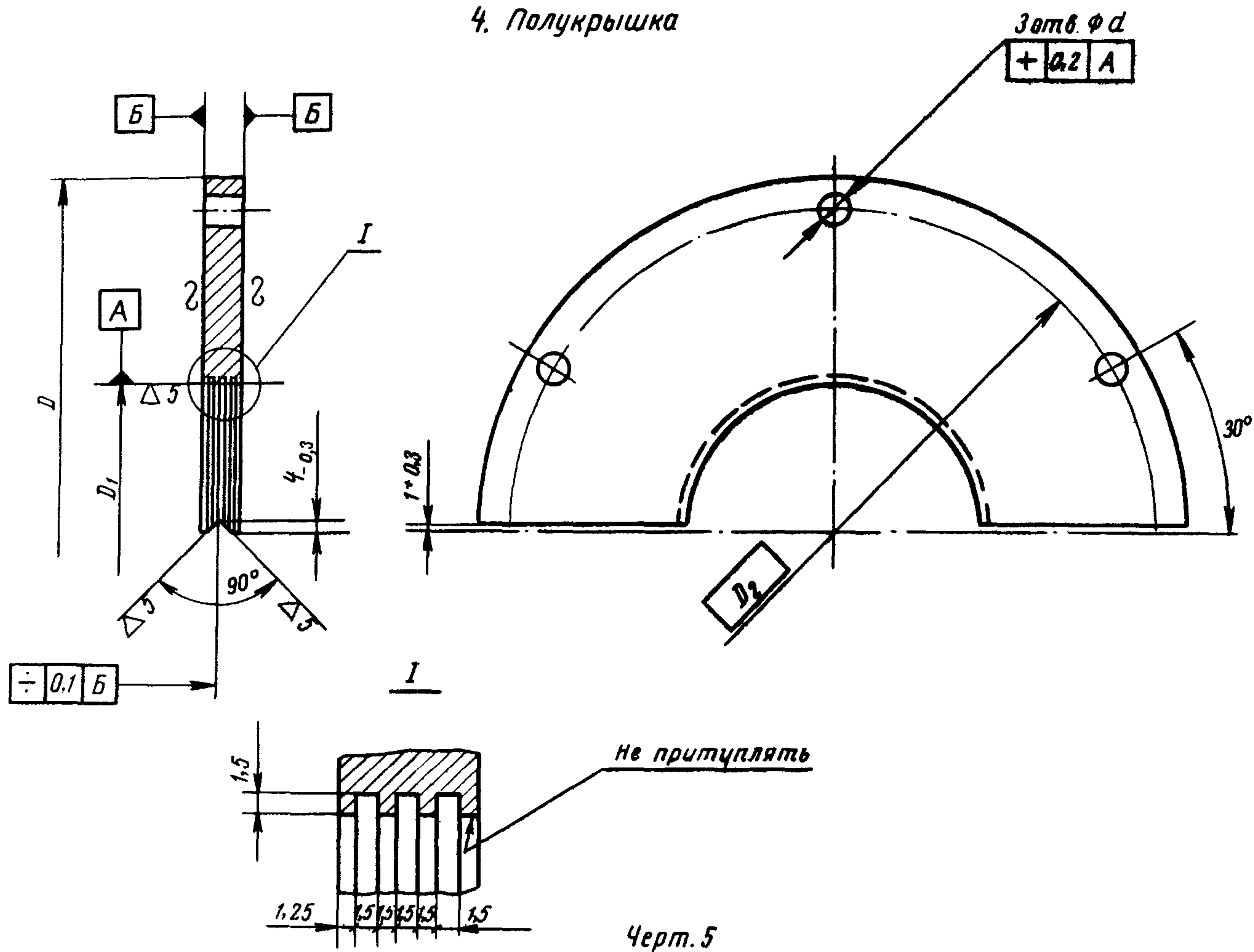


Таблица 6

Размеры в мм

Условное обозначение полукрышки	D	D_1	D_2	d	Масса, кг
РБ-1/4	250В ₇	105А ₄	230	9А ₇	1,4
РБ-2/4	300В ₇	140А ₄	275	11А ₇	2,1
РБ-3/4	390В ₇	215А ₄	365	11А ₇	3,5
РБ-4/4	510В ₇	230А ₄	470	13А ₇	5,5
РБ-5/4	600В ₇	290А ₄	560	13А ₇	8,0

Пример условного обозначения полукрышки.

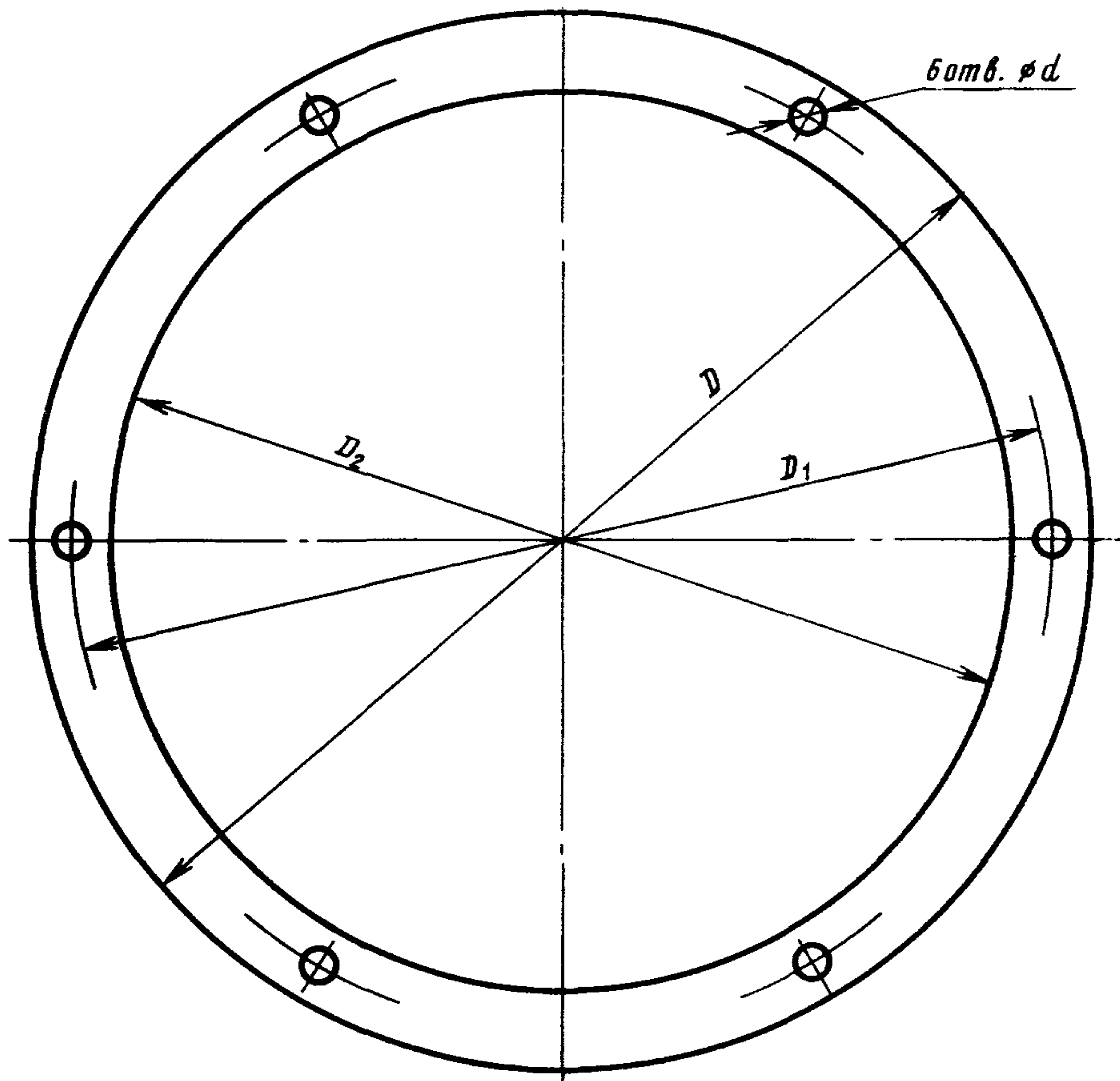
Соединение редуктора с барабаном РБ-2:

„ПОЛУКРЫШКА РБ-2/4 ОСТ 24.191.02“

Материал - Лист 10 ГОСТ 5881-57

Ст. 3 ГОСТ 14637-69

5. Прокладка



Черт. 6

Таблица 7

мм				
Условное обозначение прокладки	D	D_1	D_2	d
РБ-1/5	250	230	210	9
РБ-2/5	300	275	250	11
РБ-3/5	390	365	340	11
РБ-4/5	510	470	430	13
РБ-5/5	600	560	520	13

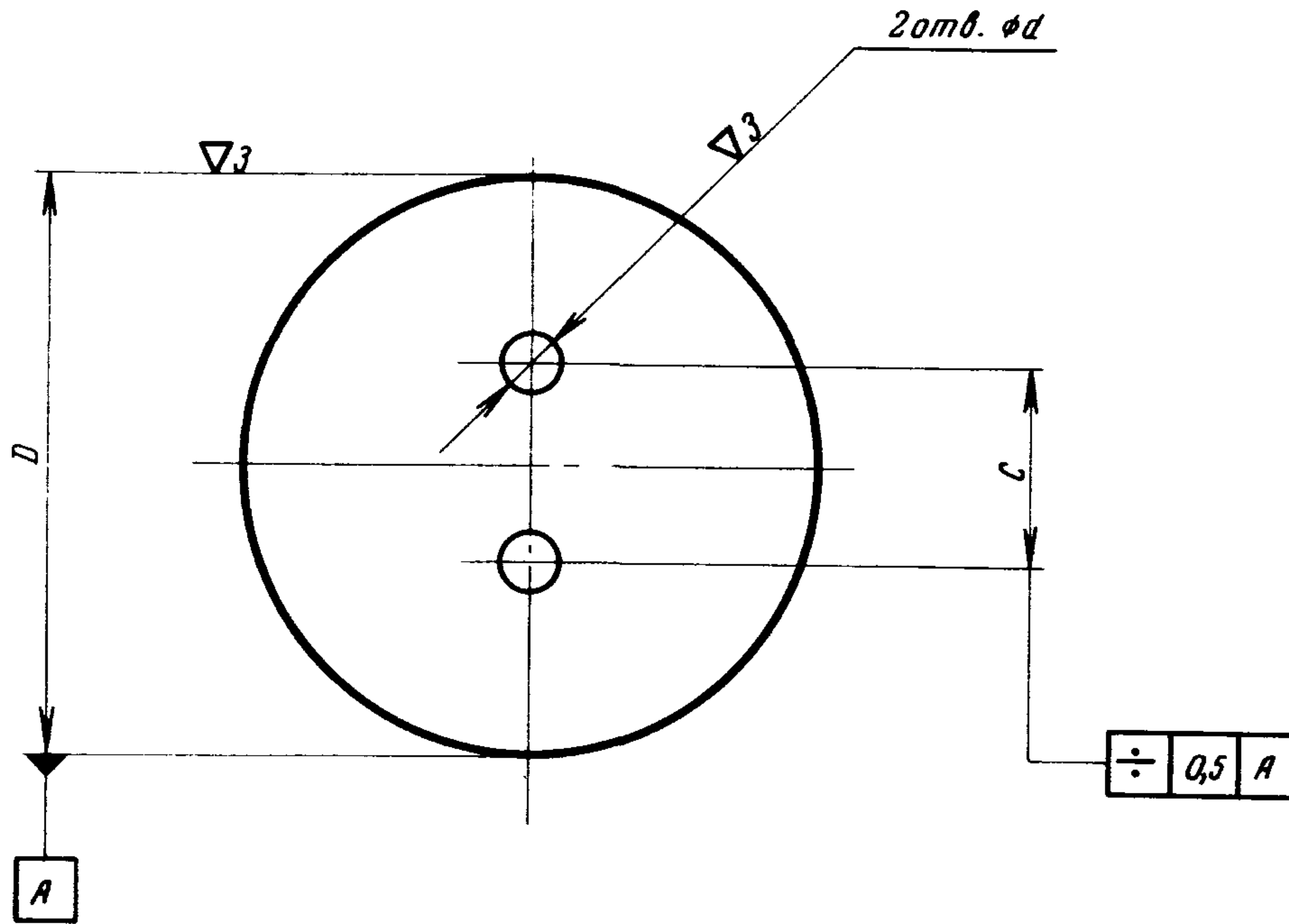
Пример условного обозначения прокладки

Соединение редуктора с барабаном РБ-2:

„ПРОКЛАДКА РБ-2/5 ОСТ 24.191.02“

Материал - Прессшпан марки А толщиной 0,5 ГОСТ 6983-54

6. Шайба



Черт. 7

Таблица 8

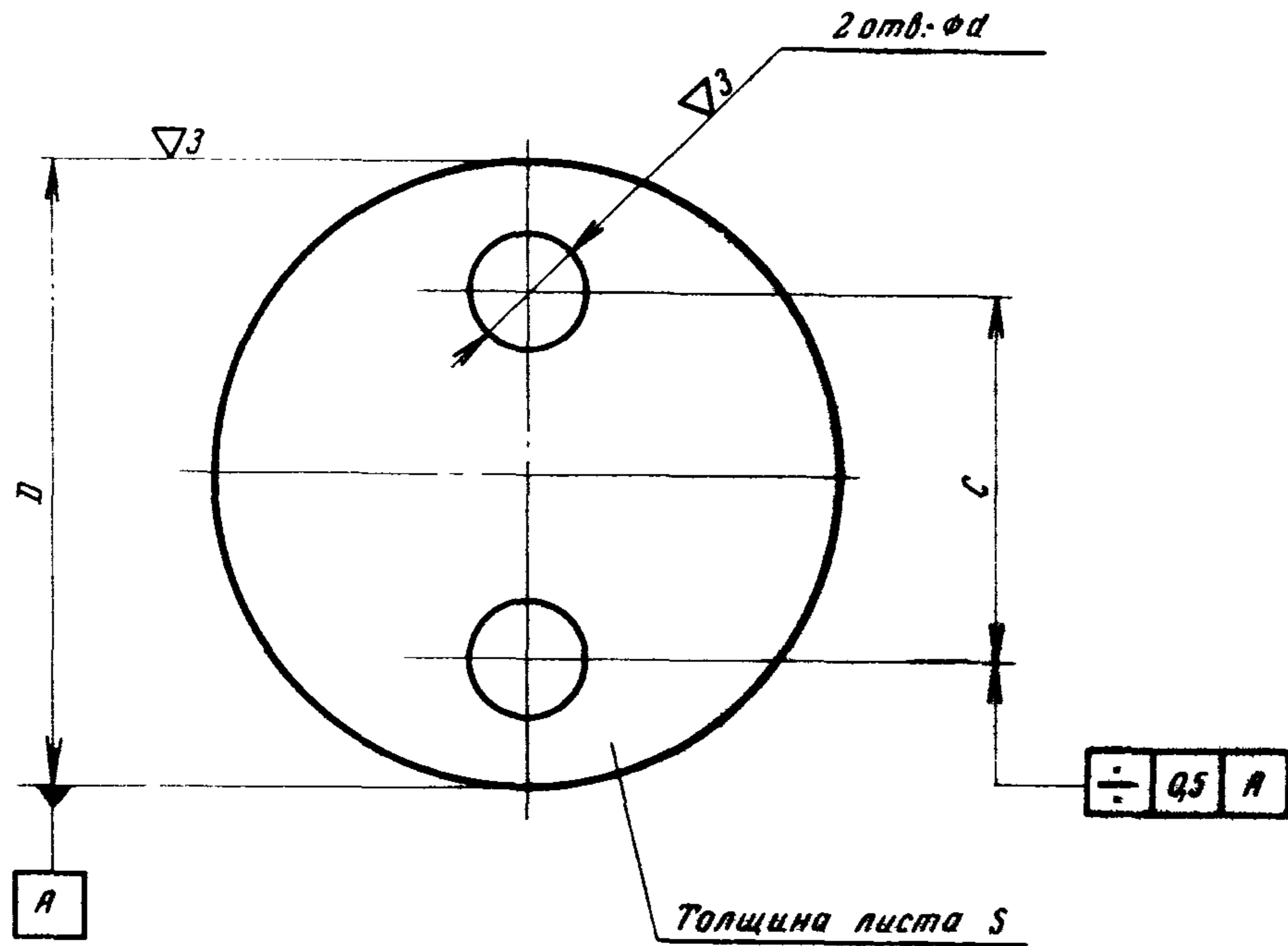
Размеры в мм

Условное обозначение шайбы	D	C	d	Масса, кг
РБ-1/6	75В ₇	20 \pm 0,5	9А ₇	0,02
РБ-2/6	105В ₇	32 \pm 0,5	11А ₇	0,04
РБ-3/6	140В ₇	32 \pm 0,5	11А ₇	0,06
РБ-4/6	150В ₇	50 \pm 0,5	13А ₇	0,08
РБ-5/6	190В ₇	75 \pm 0,5	17А ₇	0,1

Пример условного обозначения шайбы
 Соединение редуктора с барабаном РБ-2:
 „ШАЙБА РБ-2/6 ОСТ 24.191.02“
 Материал - Лист $\frac{0,5 \text{ ГОСТ } 3680-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 501-58}$

7. Шайба торцевая

∞(∇)



Черт. 8

Таблица 9

Размеры в мм

Условное обозначение шайбы торцевой	D	C	d	S	Масса, кг
РБ-1/7	40В ₇	20 _{+0,5}	9А ₇	5	0,08
РБ-2/7	55В ₇	32 _{+0,5}	11А ₇	5	0,1
РБ-3/7	80В ₇	32 _{+0,5}	11А ₇	5	0,18
РБ-4/7	100В ₇	50 _{+0,5}	13А ₇	8	0,53
РБ-5/7	120В ₇	75 _{+0,5}	17А ₇	8	0,81

Пример условного обозначения шайбы торцевой

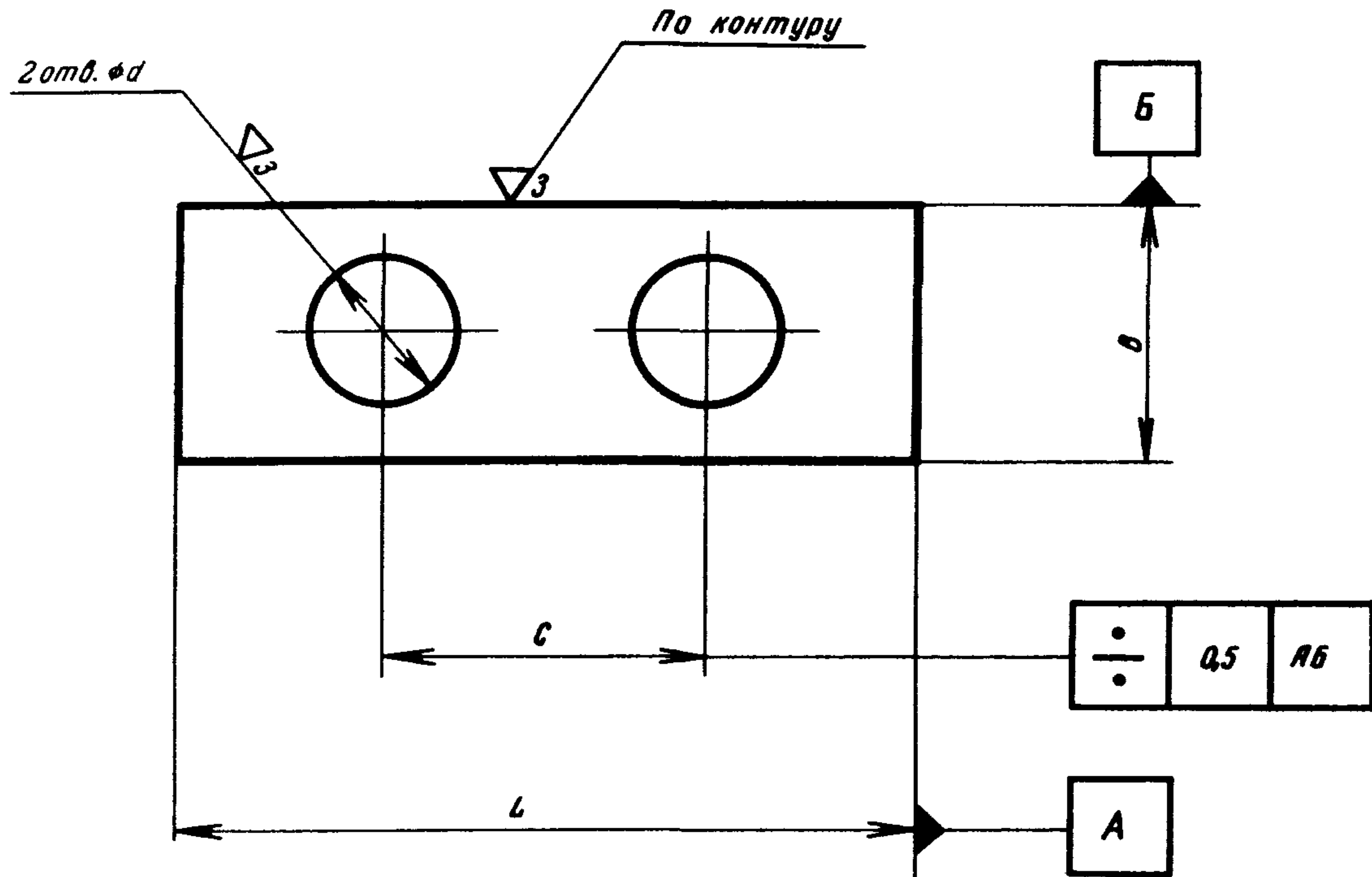
Соединение редуктора с барабаном РБ-1:

„ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ РБ-1/7 ОСТ 24.191.02“

Материал - Лист § ГОСТ 5681-57

Ст. 3 ГОСТ 14637-69

8. Планка стопорная



Черт. 9

Таблица 10

Размеры в мм

Условное обозначение планки стопорной	L	C	B	d	Масса, кг
РБ-1/8	45B ₇	20 \pm 0,5	16B ₇	9A ₇	0,002
РБ-2/8	60B ₇	32 \pm 0,5	20B ₇	11A ₇	0,004
РБ-3/8	60B ₇	32 \pm 0,5	20B ₇	11A ₇	0,004
РБ-4/8	85B ₇	50 \pm 0,5	24B ₇	13A ₇	0,007
РБ-5/8	115B ₇	75 \pm 0,5	32B ₇	17A ₇	0,1

Пример условного обозначения планки стопорной

Соединение редуктора с барабаном РБ-1:

„ПЛАНКА СТОПОРНАЯ РБ-1/8 ОСТ 24.191.02“

Материал - Лист $\frac{0,5 \text{ ГОСТ } 3680-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 501-58}$

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Узел окрасить в соответствии с действующими на заводе ТУ на изготовление крана, причем поверхности, не доступные для окраски после сборки, красить до сборки, внутренняя полость узла окраске не подлежит.

2. При сборке узла во внутреннюю полость на $\frac{2}{3}$ ее объема заложить смазку типа УС по ГОСТ 1033-51 с последующей заменой через каждый год эксплуатации.